



BG

СТРОИТЕЛНА ТЕХНИКА

Брой 3-юни-2018

ПЕРИОДИЧНО СПЕЦИАЛИЗИРАНО ИЗДАНИЕ

Цена 3 лв.

Ефективност и иновации
с Vennighoven ECO 2000



Специализирани багери
от Hitachi CM

Решения
за пътното строителство
от Case CE



Компактен и многогранен

VÖGELE SUPER 1600-3i

ТЕХНИЧЕСКИ АКЦЕНТИ

- > VÖGELE EcoPlus концепция за задвижване намалява разхода на гориво и шум.
- > PaveDock Assistant оптимизира комуникацията при предаване на работната смес.
- > Пружиниращи отблъскващи ролки PaveDock осигуряват особено сигурно захранване с материал.
- > AutoSet Plus подготвя асфалтополагача за преместване и предлага предварително запазени програми за полагане.
- > ErgoPlus 3 концепция за управление осигурява повече комфорт и прегледност.

 www.voegele.info



ЗЕТ И ЕМ ПРАЙВИТ КО. ООД

София, Ожоловръстен път 185, Шоурум Хитачи тел: 02/ 986 58 55; 988 24 48, факс: 02/ 981 61 29

София, ул. „Ангел Кънчев“ 5, тел. 988 8657, факс 981 6129, office@zandm.net

www.zandm.net

Authorised dealer of Hitachi Construction Machinery

Z&M

Z&M PRIVATE CO.

HITACHI

Reliable solutions



Данаил НИКОЛОВ

Време е за промяна на бизнес модела

Може би стана малко банално все да разнищваме въпроса с постоянно изтичащите в чужбина оператори на строителна техника, тъй като проблемът с липсата на квалифициран персонал вече стана повсеместен и всички браншове и сфери на икономиката страдат от него. Какъв е проблемът? Хората искат заплати, европейски заплати, високи заплати. И са прави, защото цените на повечето стоки и услуги станаха европейски, че и по-високи от европейските.

Едно от решенията, което предлага бизнесът, е държавата да направи „нещо“. Но какво нещо? В условията на пазарна икономика и членство в ЕС свободното движение на хора и отвореният пазар на труда са права, които са гарантирани. Друго решение, което е първо в исканията на работниците и служителите, е „просто“ да им се увеличат заплатите. Да, но това не е съвсем просто. Това означава директно намаляване на печалбата на съответната фирма, което по един или друг начин трябва да бъде компенсирано.

Най-прекият път това да стане е увеличаването на производителността на труда. От една страна, такъв подход изисква инвестиране в нова, по-високопроизводителна техника с по-ниски разходи за експлоатация и поддръжка. Но сега и без това пари за купуване на машини почти не остават предвид цените, на които се печелят поръчките за строителство, а с хипотетичното увеличаване на заплатите на операторите съвсем няма да остават. Все пак това е базов подход и той трябва да се съчетае с нещо друго.

Това другото е в сферата на мениджмънта, на

управлението на фирмата. Явно наистина е дошло времето за смяна на бизнес модела, т.е. цялостно преосмисляне на структурата и организацията на работа в строителната фирма и тяхната промяна с цел увеличаване на производителността – да се свърши повече работа с наличния брой хора или дори да се свърши повече работа с по-малко хора. В това отношение строителните предприемачи могат доста да се поучат от търговците на дребно, където маржовете на печалба са много изстискани. Има една известна немска верига магазини за козметика, миешки и перилни препарати. Като влезеш в магазина и се загледаш, виждаш, че касиер на касата има само когато има клиент там. В останалото време няма касиер, а като дойде човек, датчик за движение засича клиента и се чува звънец. „Касиерът“, който до момента е подреждал стока на някой рафт, оставя всичко и отива на касата – след това отново се връща да доподреди стоката. А и в повечето супермаркети, когато се натрупа опашка на касите, някой касиер натиска звънец и веднага идва служител, зает дотогава с друга дейност, и отваря неработеща каса.

Нещо подобно бе направило ръководството на една от фирмите, работещи по изграждането на метрото. Бяха накарали багеристите да връзват арматура. Предвид големия ропот на операторите в социалните мрежи, може би това не е най-добрият вариант, но ако цените на строителните дейности ще останат на същото ниво, такива подходи ще станат все по-популярни, тъй като персоналят в строителството продължава да намалява. 🚧



ВАШИЯТ НАЙ-ДОВЕРЕН ПАРТНЬОР

HW130LCR ВЕРИЖЕН БАГЕР

НОВО
от Hyundai

**МАЛЪК РАДИУС
НА ВЪРТЕНЕ**

**ЗА РАБОТА В ТЕСНИ
ПРОСТРАНСТВА И
ГРАДСКИ УСЛОВИЯ**



ALL-AROUND VIEW MONITORING

HYUNDAI
CONSTRUCTION EQUIPMENT

**ЛИЗИНГ
БЕЗ
ПЪРВОНАЧАЛНА
ВНОСКА**

**С подкрепата на официалния представител на
Hyundai за България**

Климатичната система на тази машина съдържа като хладилен агент флуорирания парников газ HFC-134a (потенциал за глобално затопляне = 1430). Системата съдържа 0.75 kg хладилен агент, който има CO2 еквивалент от 1.0725 метрични тона.



София 1186, ул. „Патриарх Герман“ 140

Продажи: +359 (0) 884 003 811; +359 (0) 896 822 125; Бургас: +359 (0) 889 218 794; Варна: +359 (0) 882 47 39 87

Сервиз: +359 (0) 878 899 097; резервни части: +359 (0) 888 222 760

Хроника

Събития от последните месеци 5

Ново в БГЕфективност и иновации с
Benninghoven 8**Премиери**

Гуми OTR на Continental 12

Минни самосвали с твърда рама
от Volvo CE 14

Kramer 8155 – нов флагман в гамата..... 16

ИзложенияСпециализирани багери от Hitachi CM
на Intermat 2018..... 18Специално за пътното строителство
от Case CE на Intermat 2018..... 20**Отблизо**Пет иновации на Mesalac, променящи
строителството 22В обектива: хибридни багери Komatsu
на Ростер ООД 24Faresin: Малки машини за голяма
производителност..... 26Двигатели за вграждане
от Kubota..... 28**Услуги**Елтрак България: следпродажбено
обслужване на най-високо ниво 30**Юбилей**

Алки-Л отпразнува 20 години 32

**СТРОИТЕЛНА
ТЕХНИКА**
 ПЕРИОДИЧНО СПЕЦИАЛИЗИРАНО ИЗДАНИЕ
Издание на БТП –
Българска Транспортна
Преса ЕООД**Адрес на редакцията:**

1680 София, ул. Пирин 73, ет. 4

тел.: 02/808 18 40

e-mail: stroitelna.technika@btp.bg

Интернет: www.bageri.bg

www.kamioni.bg

Адрес за кореспонденция:

1463 София пк 5

Издатели:

Снежина Баджева – 02/958 00 33

Емануел Икономов – 02/958 00 38

Отговорен редактор:

Данаил Николов – 02/808 18 49

Директор маркетинг и реклама:

Нели Балабанова – 02/958 00 34

Реклама – 02/958 00 30

Борислав Бурлак, Илияна Балабанова,

Надя Балабанова, Асен Христов,

Анастасия Гинева

Секретар: Ева Коджабашева**Дизайнер:** Любомир Баджев**Корица:** Николай Райков**Абонамент:**

02/958 00 32

Разпространение:

Иван Калев – 088 77-47-691, 087 87-47-691

Печат: РОПРИНТ ЕАДДруги издания на **Bulgarian Transport Press:**

Камиони, Логистика,

Кой какъв е в транспорта и специалната.

Банкова сметка: Уникредит Булбанк,

клон Руски паметник, BIC: UNCRBGSF

IBAN: BG96 UNCR 7630 1051 0354 16

Списание СТРОИТЕЛНА ТЕХНИКА се
разпространява по абонамент, като неразделна
книжка в комплекта на списание КАМИОНИ,
и на ръчна продажба

Препечатване на информация е възможно

само със съгласие на редакцията.

Списанието не носи отговорност за
съдържанието на публикуваните реклами.**MBI Bulgaria**

e-mail: mbibulgaria@pro-lan.net, www.mbibulgaria.bg

МБИ БЪЛГАРИЯ**ПРОИЗВОДИТЕЛ НА ХИДРАВЛИЧНИ СЕЛЕКТОРИ И ВСИЧКИ ВИДОВЕ БАГЕРНИ КОФИ****ХИДРАВЛИЧНИ СЕЛЕКТОРИ**

	GR 300	GR 500	GR 600	GR 850	GR 1000	GR 1200	GR 1300	GR 1500	GR 2200	GR 2400
A	1200	1570	1570	1710	1825	2040	2040	2110	2300	2500
B	700	945	945	1005	1010	1225	1225	1230	1520	1570
C	900	990	990	1060	1090	1350	1350	1370	1870	1930
D	1010	1140	1140	1240	1300	1540	1540	1580	2060	2180
L	500	600	750	750	850	700	950	1100	1130	1300
T	3-6	5-8	7-10	11-15	13-18	16-21	16-21	22-27	28-34	30-45

*A - размер при отворено положение (mm), B - размер при затворено положение (mm), C - височина при отворено положение (mm), D - височина при затворено положение (mm), L - ширина (mm), T - тегло на багера (t)



ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ					
МОДЕЛ		QPU20	QPU30	QPU40	QPU45**
ТЕГЛО НА БАГЕРА * t	t	9-14	15-24	25-30	30-40
ТЕГЛО НА БЪРЗОСМЕННИКА	kg	160-210	280-320	390-440	490-550
МЕЖДУОСЕТНО РАЗСТОЯНИЕ МЕЖДУ ОСИТЕ НА КОФАТА	mm	335-465	390-490	450-540	550-600

*ТЕГЛАТА НА БАГЕРИТЕ СЕ ОТНАСЯТ ЗА СТАНДАРТНО ИЗПЪЛНЕНИЕ

** САМО ХИДРАВЛИЧНО ИЗПЪЛНЕНИЕ

**УНИВЕРСАЛНИ МЕХАНИЧНИ
ИЛИ ХИДРАВЛИЧНИ БЪРЗОСМЕННИЦИ
ЗА БАГЕРИ С ТЕГЛО ОТ 8-40 ТОНА.**
**МБИ България, Производствена база - гр. Каварна, ул. Стефан Караджа 3; тел.: 0570/ 8 49 06, факс: 0570/ 8 61 64****юни 2018****Индекс на рекламодателите**

Автомотив Технолъджи

Солушън..... стр. 27

Бакстрейд стр. 29

Виртген България II корица

Елтрак България IV корица

Зет и Ем (Hitachi) стр. 1,2

Инжконсулт стр. 9

Интерлийз стр. 15

Логистика в действие стр. 13

МБИ България стр. 4

Петрус стр. 25

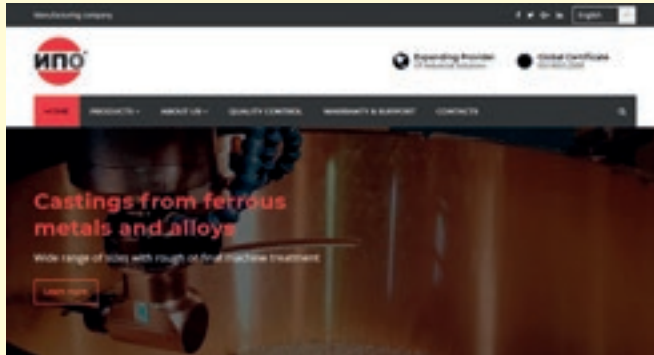
Роланд трейдинг стр. 23

Сигма България III корица, стр. 11

Стротех инженеринг стр. 3

Тайтън машинъри стр. 7

ИПО ООД с нов отделен сайт за своята производствена дейност



Българският производител на индустриално оборудване ИПО ООД анонсира своя нов отделен уебсайт, обхващащ единствено производствената дейност на фирмата – www.ipo.bg. Сайтът представя подробно портфолиото на компанията, като е насочен както към крайни клиенти от широк спектър от отрасли, така и към потенциални партньори.

Тъй като фирмата се специализира в няколко различни области, ИПО ООД е важно да отдели производствения бизнес в свой отделен сайт. Сега той предоставя много по-детайлна и структурирана информация за производствената гама на фирмата – техническа информация, материали, начин на производство, гаранция, поддръжка и други. Търговската дейност на фирмата, свързана с представителството за България на марките Cummins, Fleetguard, Bosch, Yanmar, Allison и други, остава на уеб адрес www.ipo-bg.com.

Освен информация за производствените мощности и капацитет на ИПО ООД сайтът е място, на което ще бъдат намерени актуални новини и отговори на основни въпроси за производството на дружеството. Достъпна е информация и за специализирания конструктивен отдел на фирмата, който разработва техническа документация за специалните детайли от черни и цветни метали, проектирани по специфични изисквания на клиентите.

Също така сайтът предоставя лесна и интуитивна навигация, както и адаптивен дизайн, оптимизиран за употреба на мобилни устройства.

bauma 2019 – най-голямото изложение за строителна техника става още по-голямо

Една година преди откриването на bauma 2019 (Мюнхен, 8–14 април 2019 г.) организаторите от Messe München разкриват подробности за поредното издание на мегаизложението за строителни машини. Изложението вече ще има 18 палати с обща площ 200 000 кв. м. Заедно с външните открити щандове общата площ на bauma 2019 ще бъде над 614 000 кв. м. За сравнение през 2016 г. тя бе 605 000 кв. м.

Въведени са следните промени: най-големият сектор на строителните машини и прикачния инвентар се разширява от 4 на 5 палати плюс допълнителна откритая площ в близост до тях. Секторът с компоненти също ще бъде разположен от 4 в 5 палати. Кофражите и скелетата се местят в палата В3. Подемното оборудване отива в С4.

Дебют на Hyundai HL960 HD



Новият 19,3-тонен челен товарач Hyundai HL960 HD за тежки приложения предлага редица характеристики, които го правят отлично решение за работа в неблагоприятна работна среда. Hyundai HL960 е конструиран с мостове за тежки приложения, осигуряващи по-голяма издръжливост и товароносимост – мостовете са същите като на по-големия 23,5-тонен HL970. Максималното натоварване на предния мост е 44 т, а на задния – 35 т. Тези мостове могат да се оборудват с колела с бандажни гуми (опция), които се използват в рециклиращата промишленост. Като опция е предвиден охладител за двата моста, който е много полезен при постоянно повтарящи се действия в малко пространство.

С избор на работен режим H се включва системата за интелигентно отцепване на съединителя за намаляване генерирането на топлина и подобряване на горивната ефективност.

Обновени дъмпери от Caterpillar



Трите обновени съчленени самосвала: 730, 730 EJ (Ejector) и 735, са преконструирани в значителна степен. Доказаната производителност и работоспособност на предходните модели 730C2, 730C2 EJ и 735C вече е съчетана с ново вътрешно оформление на кабината, в т.ч. нови уреди за управление, функции за предпазване на трансмисията, нова система за асистирание при издигане на коша, най-съвременна система за управление на сцеплението на колелата с терена, нова система за подпомагане на стабилността и икономичен режим за пестене на гориво.

В допълнение моделите 730 и 730 EJ вече разполагат с автоматично управление на ретардера и асистент за потегляне по нагорнище. От своя страна 735 запазва тези системи от предшественика си 735C, като допълнително има редица подобрения по двигателя, скоростната кутия и шасито.

Отзвук от Wirtgen Road Technology Days



През тази година Дните на технологиите за пътно строителство и ремонти на Wirtgen, Vögele и Hamm (Лудвигсхафен, Германия, 19-20 април) представиха синергиите между трите марки, триизмерните приложения за автоматизация и съвместната работата на машините в мрежа. Върхът на събитието бяха демонстрациите на машините в действие.

Около 4000 клиенти и експерти по пътно строителство от над 100 страни се събраха в завода на Vögele в Лудвигсхафен, който бе домакин на събитието. Тук Wirtgen, Vögele и Hamm представиха най-новите си разработки в областта на фрезоването на асфалт, студеното рециклиране, стабилизирането на почви, асфалтополагането и валирането. На разположение бяха над 70 експоната. На посетителите бяха представени на живо машини и технологични приложения: общо 25 машини фрезоваха, подаваха материал, полагаха асфалт и валираха на площ от около 3000 кв. м.

Голяма атракция бяха най-новите триизмерни технологии за автоматизация на работата. Бетонополагачът Wirtgen SP15i на пример може да полага напълно автоматично дори при най-малък радиус на завиване благодарение на GPS-базирания си автопилот. Системата 3D Navitronic Plus на Vögele предлага в същото време автоматично управление на дебелината на полагащия слой, положението на масата и посоката на движение на асфалтополагача. А системата HCQ на Hamm измерва най-важните параметри на уплътняването на асфалт и показва на оператора директно кои зони от настилка трябва да се уплътняват още. Тези технологии не само спестяват много време и пари, но и осигуряват прецизна работа и високо качество на изпълнение.



Премиера на Volvo ECR18E



Новият 1,8-тонен минибегер на Volvo CE се отличава с изключително малък радиус на завъртане на надстройката, което прави работата с него много бърза и по-безопасна в тясна градска среда. Volvo ECR18E предлага много къса надстройка, но въпреки това е много стабилен при работа, заявяват от Volvo CE. Използва разширяваща се ходова част с диапазон от 1 м до 1,35 м.

Основният акцент при разработката на новия модел е постигането на ниски разходи за притежаване, експлоатация и поддръжка. Машината може да се поръча с функции за автоматично преминаване на празен ход и автоматично изключване на двигателя, след като уредите за управление не са докосвани за определено време. Минибегерът е много лесен за транспортиране и укрепване благодарение на четирите уши за прекарване на колани или вериги по рамата на надстройката.

Нова по-лека и по-компактна осветителна кула от Himoinsa



Новият модел Apollo AS4005 Eco разполага с два 500-ватова прожектора, които осигуряват осветеност от 120 000 лумена при разход на гориво 0,83 л/ч. С електрогенератор от 4,5 кВА (дизелов двигател Yanmar) и алтернатор Messalpe осветителната кула тежи само 600 кг, което я прави най-леката на пазара.

Новата осветителна кула разполага с 114-литров горивен резервоар, който осигурява непрекъсната работа от 137 часа, еквивалент на 17 нощи работа без зареждане. Когато генераторът работи на пълно натоварване в допълнение към захранването на осветлението, неговият разход е 1,7 л/ч, а времето без прекъсване е 67 ч – почти три дни. Това прави новата осветителна кула особено подходяща за строителството. Apollo AS4005 Eco разполага с ръчно удължаваща се мачта до 6 м, като тя се върти на 360°.

Вижте всички новини на www.bageri.bg

4 ГОДИНИ ГАРАНЦИЯ **ЗА КОЛЕСНИ ЧЕЛНИ ТОВАРАЧИ**



ВАЖИ ЗА КОЛЕСНИ ЧЕЛНИ ТОВАРАЧИ

■ 521 ■ 621 ■ 721 ■ 821 ■ 921 ■ 1021 ■ 1121G

4 ГОДИНИ БЕЗПЛАТНА гаранция

от производителя или до 6000 моточаса

4 ГОДИНИ БЕЗПЛАТЕН SiteWatch

GPS система за мониторинг на машината

За повече информация се обърнете към търговските представители на Тайгън Машинъри България.
Промоцията е валидна за машини поръчани до 30.09.2018г.

TITAN
MACHINERY



***4040**

национален кратък номер

CASE
CONSTRUCTION

Ефективност и иновации с Benninghoven



В края на април Виртген България пусна в експлоатация нов асфалтосмесител Benninghoven ECO 2000 край гр. Гоце Делчев. Той гарантира производителност от 140 т/ч. Инвестицията в новата инсталация е направена от фирма Бистрица 2002 ЕООД



ABSTRACT IN ENGLISH

Efficiency and Innovations by Benninghoven

In the end of April Wirtgen Bulgaria put into operation a new Benninghoven ECO 2000 asphalt plant near the town of Gotse Delchev. The plant guarantees a production capacity of 140 tph. The investment in the new asphalt plant is made by Bistritsa 2002 EOOD.

Вenninghoven ECO 2000 е модерно съоръжение, което покрива всички потребности на клиентите, дори и на най-взискателните, от бързо и качествено производство на асфалт по различни рецепти. Процесът на производство започва стандартно със студеното дозиране на инертните материали. То се извършва от шест бункера, под които се движат транспортни ленти с вълнообразни ръбове, недопускащи разпиляване на материал отстрани. Всеки студен бункер се управлява по електронен път и може да подава до 130 т/ч. Материалът се насочва напред по събирателна лента и от там към наклонена лента, след която следва модул за предварително пресяване (опция) с цел да се отстра-

нят още в началото случайно попаднали едри фракции. Друга полезна опция, предпочетена за инсталацията край Гоце Делчев, е малкият транспортър с реверсивно действие, монтиран преди сушилният барабан. Той позволява при необходимост разтоварване на бункерите за студено дозиране, без инертните материали да преминават през цялото съоръжение.

Следва изсушаване в сушилен барабан – един от специалитетите на Benninghoven. Той е монтиран върху метално шаси и е оборудван с четири ролки и съответно четири мотор-редуктора. Това позволява при дефектиране на един от тях сушилният барабан да продължи да работи с останалите три. Предвидена е и система за пла-

вен пуск, елиминираща пиковото потребление на електричество.

От сушилният барабан през отделен тръбопровод изгорелите газове навлизат във филтриращата система. Съществено при инсталациите на Benninghoven е, че изгорелите газове са с относително ниска температура от 100 – 110°C (при някои производители те достигат 160 – 170°C). Това позволява използваните филтърни ръкави, собствено производство на Benninghoven, да не са от скъп термоустойчив материал, което спестява средства на клиента при подмяна. Освен това филтърната система се прочиства с атмосферен въздух (0,2 бара), а не с компресиран (например 5 бара), както е при други производители. В резултат животът ѝ е много по-дълъг, а и се спестява един компресор заедно със съпътстващите го разходи за електричество и консумативи.

Само най-доброто

Горелката е най-знаковият агрегат на Benninghoven. Тя е комбинирана – модел EVO-JET 2, който е от най-новото поколение разработки на компанията. Работи с различни видове гориво. В случая на Бистрица 2002 ЕООД това са природен газ и дизел. Горелката е разположена върху релсов път, който позволява нейното лесно преместване при необходимост от инспекция или ремонт. Тя се настройва лесно и веднъж регулирана за природен газ и дизел, работи така години наред без допълнителни интервенции.

Важна иновация в конструкцията на горелката



са специалните въздуховоди, които улавят топлия въздух, отделян неизбежно от сушилният барабан. Засмуканият горещ въздух се смесва със студения и така се повишава общата температура на въздуха, подаван в главата на горелката в турбо режим. Това увеличава КПД на горелката, което е съпроводено с икономии на гориво. В съ-

С много иновационни решения и полезни опции асфалтосмесителят Benninghoven ECO 2000 край Гоце Делчев осигурява най-висока ефективност при работа и бързо изплащане на инвестицията



ПЕЧМАТИК HYDROG PA-5000

Машината е предназначена за ремонт на асфалтови повърхности чрез запълване и запечатване на дупки с фракции, покрити с битумна емулсия.



Чрез системата за циркулация на полимер-модифицирания битум в цистерната и специалната дюза, разделяща потока на три, неговото съхранение става не само ефикасно, но и по-икономично

щото време се вижда, че барабанът разполага с инспекционен люк откъм горелката, осигуряващ отлична възможност за инспектиране процеса на горене.

Чрез кофъчен елеватор подгретият материал се подава към ситото. Самият елеватор разполага с допълнителни електромотори (опция), които улесняват неговото сервизиране в случай на авария. Ситото е оборудвано с външно разположени вибрационни мотори, като пресевният модул е съставен от пет ситови повърхности. Материалът, който преминава оттук, може да бъде с температура до 400°C, което позволява производството и на лят асфалт. От своя страна подвижната ревизионна платформа предлага всички удобства за бърза и лесна подмяна на износените сита. Предвиден е и удобен достъп до всеки електромотор-редуктор.

По желание на клиента е монтирана много практична опция – дозатор за течни добавки. Нейното предимство е, че в зависимост от химическия състав на инертните материали могат да се използват добавки за значително подобряване на адхезията. Освен това асфалтосмесителят е оборудван и с инсталация за подаване на целулозни добавки за производство на асфалт тип сплит мастик. При този модул, за разлика от други производители, инженерите на Benninghoven са помислили за някои много практични моменти от ежедневната работа – например капак на приемния бункер с хидравличен цилиндър за отваряне и затваряне. Но най-същественото е шнекът, който отвежда целулозните добавки към циклон на нивото на земята, където се извършва дозирането. Едва след това добавките се вдухват нагоре към асфалтосмесителя. Така чрез най-стабилен монтаж на нивото на земята се поддържа елиминирането на отклонения в дозирането.

В сърцето на инсталацията

Един от най-важните агрегати си остава мешалката. Тя е 2-тонна, двувалова и с принудително действие, като двата електромотора са синхронизирани чрез карданен вал. Това е много по-простено и практично решение, в сравнение със зъбните колела в маслена баня, използвани от други производители. Разбъркващият меха-

низъм е оборудван с рамена, лопатки и специални покриващи износостойчиви пластини от чугун. Облицовката отвътре също е масивна. Всичко това гарантира дълъг експлоатационен живот. Самата мешалка е предвидена за работа и с до 30% студен фрезован асфалт.

Бункерите за готов асфалт са три – два основни по 26 т и един по-малък в средата, което позволява без прекъсване на подаването на асфалт при голяма поръчка да се произведе и по-малко количество по съвсем различна рецепта за друг клиент.

Трябва да се подчертае, че всички електромотори с мощност над 15 кВт са в специално енергоспестяващо изпълнение с плавен пуск с цел понижаване на пиковото напрежение. По този начин разходите за експлоатация се намаляват значително.

Нови технологии в битумното стопанство

Към асфалтосмесителя са монтирани две цистерни за битум с капацитет по 60 куб. м и електрическо подгриване. Те разполагат с изолация с дебелина 200 мм и метална облицовка, което осигурява съхранение без подгрев до 7–10 дни. Едната цистерна е предвидена за полимер-модифициран битум (ПМБ) и използва модерно решение за неговото ефективно съхранение. За целта се разчита на помпата за пълнене на двете цистерни, която в случая се използва за циркулация на ПМБ в неговата цистерна. От единия изход се засмуква ПМБ и се подава към допълнителен вход на същата цистерната, оборудван със специална дюза, разделяща потока на три. Така, ако има слепени полимери, те се разделят. Чрез тази дюза се елиминира използването на бъркачен механизъм и разходите, свързани с неговата експлоатация и поддръжка.

Съвременно управление

Смесителят Benninghoven ECO 2000 е оборудван с най-новото поколение компютърна система за управление – BLS 3000. Софтуерът е собствена разработка на Benninghoven, базирана на Linux. Интерфейсът е изцяло променен и по-интуитивен. Системата има много по-добри възможности за самодиагностика и събиране на статистическа информация за всяко извършено действие и операция.

В допълнение BLS 3000 позволява свързване в общ централен сървър (опция) заедно с други асфалтови бази на една фирма собственик за по-ефективно контролиране на цялото производство и управление на доставките на материали (битум, филер, инертни материали и т.н.) в различните локации.

Накрая, но не на последно място трябва да се подчертае, че управлението на инсталацията и изпращането на информацията от всички сензори, датчици и др. става чрез комуникационни модули на всяко ниво. Модулът приема сигналите и чрез LAN-кабел се свързва с програмируеми логически контролер (PLC). По този начин броят на кабелите на асфалтосмесителя намалява няколко пъти, а това улеснява значително неговия монтаж и поддръжка. 🚚

Данаил НИКОЛОВ