

ВАСИЛ ХАРИЗАНОВ

ДЕКОРАТИВНИ КЕРАМИЧНИ ГЛАЗУРИ



ИЗКУСТВО И ТЕХНОЛОГИЯ

Този учебник е базиран на дългогодишната практика, научните изследвания и преподавателската работа на автора в областта на декоративните керамични глазури. Представява своеобразна пресечна точка на теория и художествен подход.

Той се явява своеобразен наръчник, изцяло адаптиран за нуждите на керамичите и дизайнерите на керамични изделия. В него теорията на стъкловидните покрития е обвързана с практиката за създаване на декоративни глазури. Застъпени са както основните свойства на глазурната стопилка и разнообразието от суровини, използвани в съвременната практика, така и полезни насоки за правилния избор на материал и технологичния процес. Предоставена е информация и за режимите на термичното третиране. Включени са и методите за изпитване, използвани в технологията за производство на глазури.

Благодарение на своята научна и практическа насоченост учебникът може да се използва като обстойно методическо ръководство в процеса на получаване на нови глазурни покрития или модификация на вече съществуващи такива. Предназначен е за студентите, обучаващи се в специалности „Дизайн на порцелан и стъкло” и „Керамика” към Националната художествена академия, а също така и за всички, които се занимават с технологията на стъкловидните силикатни покрития.

© д-р инж. Васил Харизанов, автор 2018

© Изящна купа стил „Jian” от „Южна Династия Сун“ (1127-1279)

ВСИЧКИ ПРАВА ЗАПАЗЕНИ!

Издателство – Библио.бг

ISBN 978-954-2939-92-4

София 2019

СЪДЪРЖАНИЕ

| | |
|---|----|
| Въведение | 5 |
| Декоративни глазури – изкуство и технология..... | 5 |
| Стъкловидно състояние..... | 6 |
| 1 Глазура – същност и свойства. | 7 |
| 1.1 Свойства на глазурата в стопено състояние. | 9 |
| 1.1.1 Вискозитет | 9 |
| 1.1.2 Повърхностно напрежение и омокряща способност. | 11 |
| 1.1.3 Кристализационна способност..... | 12 |
| 1.2 Свойства на глазурата в твърдо състояние. | 15 |
| 1.3 Термични свойства на глазурата | 16 |
| 1.4 Химична устойчивост | 18 |
| 2 Основни елементи – влиянието им върху свойствата на глазурата и материали за тяхното въвеждане..... | 19 |
| 2.1 Влияние на глазуруобразуващите материали | 20 |
| 2.1.1 Силициев диоксид - SiO_2 | 20 |
| 2.1.2 Двуборен триоксид – B_2O_3 | 21 |
| 2.1.3 Натриев оксид – Na_2O | 23 |
| 2.1.4 Калиев оксид – K_2O | 24 |
| 2.1.5 Литиев оксид – Li_2O | 25 |
| 2.1.6 Калциев оксид – CaO | 26 |
| 2.1.7 Магнезиев оксид – MgO | 28 |
| 2.1.8 Стронциев оксид – SrO | 29 |
| 2.1.9 Бариев оксид – BaO | 29 |
| 2.1.10 Оловен оксид – PbO | 30 |
| 2.1.11 Цинков оксид – ZnO | 31 |
| 2.1.12 Алуминиев оксид – Al_2O_3 | 32 |

| | | |
|---------|---|----|
| 2.2 | Замътнители и оцветители..... | 33 |
| 2.2.1 | Замътнители..... | 34 |
| 2.2.1.1 | Калаен диоксид – SnO ₂ | 36 |
| 2.2.1.2 | Циркониев диоксид – ZrO ₂ | 37 |
| 2.2.1.3 | Титанов диоксид – TiO ₂ | 38 |
| 3 | Оцветяване на глазурата..... | 39 |
| 3.1 | Молекулно-йонно оцветяване | 39 |
| 3.1.1 | Железен оксид | 40 |
| 3.1.2 | Меден оксид..... | 42 |
| 3.1.3 | Кобалтов оксид..... | 44 |
| 3.1.4 | Хромов оксид..... | 46 |
| 3.1.5 | Манганов оксид | 47 |
| 3.1.6 | Никелов оксид. | 48 |
| 3.1.7 | Ванадиев оксид..... | 49 |
| 3.2 | Колоидни метални оцветители Au, Ag, Pt..... | 49 |
| 3.3 | Синтетични керамични оцветители..... | 50 |
| 3.3.1 | Типове пигменти на база кристална структура | 52 |
| 4 | Процеси при глазирането | 58 |
| 4.1 | Смилане | 58 |
| 4.2 | Нанасяне на глазурата | 61 |
| 5 | Изпичане на глазурата | 64 |
| 5.1 | Процеси при изпичането..... | 64 |
| 5.2 | Газова среда..... | 68 |
| 6 | Глазурни добавки..... | 72 |
| 6.1 | Свързващи вещества | 72 |
| 6.2 | Диспергатори | 75 |
| 6.3 | Стабилизиращи добавки | 77 |

| | |
|---|-----|
| 6.4 Суспендиращи агенти | 78 |
| 6.5 Консерванти | 79 |
| 7 Видове декоративни глазури | 80 |
| 7.1 Кристални глазури..... | 80 |
| 7.1.1 Кристални глазури на база цинков оксид | 83 |
| 7.1.2 Кристални глазури на база титанов диоксид..... | 87 |
| 7.1.3 Кристални глазури на база хромов оксид | 89 |
| 7.1.4 Кристални глазури на база железен оксид..... | 90 |
| 7.1.5 Кристални глазури на база манганов диоксид | 93 |
| 7.1.6 Кристални глазури на база меден оксид | 97 |
| 7.2 Съдържащи желязо глазури с петниста повърхност..... | 98 |
| 7.3 Глазури с ефект на напукване | 107 |
| 7.3.1 Разкъсани глазури | 107 |
| 7.3.2 Кракле глазури..... | 110 |
| 7.4 Реактивни глазури | 113 |
| 7.5 Глазури, при които се получава фазово разделяне | 116 |
| 7.6 Лавообразни глазури | 120 |
| 7.6 Раку глазури | 123 |
| 7.8 Пепелни глазури | 127 |
| 7.9 Лемови глазури | 132 |
| 7.10 Солни глазури | 136 |
| 7.11 „Шино“ глазури | 140 |
| 8 Практически методи за анализ | 144 |
| 9 Обмазки за плотни | 150 |
| 10. Използвани керамични материали | 152 |
| ЛИТЕРАТУРА..... | 154 |

Глазура 1

| | |
|-------------------|-------|
| Фрита Ferro 3110 | 48,4 |
| Цинков оксид | 24,35 |
| Титанов диоксид | 7,98 |
| Силициев диоксид | 17,95 |
| калциниран каолин | 1,52 |
| Железен оксид | 2 |



Температура на изпичане – 1285°C. Задръжка – 1093 °С 2,5 часа..

Глазура 2

| | |
|------------------|-----|
| Фрита Ferro 3110 | 47 |
| Цинков оксид | 27 |
| Силициев диоксид | 24 |
| Бентонит | 2 |
| Каолин | 0,5 |
| Никелов оксид | 2 |



Температура на изпичане – 1285°C. Задръжка – 1100 °С 4 часа.

Глазура 3

| | |
|------------------------|-----|
| Калиев фелдшпат | 38 |
| Калциев карбонат | 14 |
| Цинков оксид | 26 |
| Титанов диоксид | 3,0 |
| Силициев диоксид | 20 |
| Карбоксиметил целулоза | 0,5 |
| Калциниран каолин | 2 |

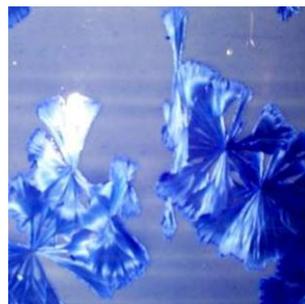


Температура на изпичане – 1270°C. Задръжка – 1070 °С 2,5 часа.

За получаване на цвят се използват следните оксидни комбинации: зелени кристали на зелен фон – 2% меден карбонат + 1% манганов диоксид; пруско сини кристали на жълтокафяв фон – 0,2% кобалтов карбонат + 0,5% никелов оксид + 0,5% меден карбонат; виолетови кристали на сив фон – 0,5% кобалтов карбонат + 3% манганов диоксид; златисти кристали на зелен фон - 2% меден карбонат + 3% манганов диоксид; тюркоазени кристали на жълтокафяв фон – 0,5% никелов оксид + 0,5% меден карбонат + 0,5% железен оксид

Глазура 4

| | |
|-------------------|------|
| Фрита Ferro 3110 | 50 |
| Цинков оксид | 22 |
| Силициев диоксид | 22,5 |
| Литиев карбонат | 5 |
| Кобалтов карбонат | 0,5 |



Температура на изпичане – 1185°C – 1220 °C. Задръжка – 1093°C 1 час; 1038 °C 3 часа.

Глазура 5

| | |
|------------------|-------|
| Фрита Ferro 3134 | 50,85 |
| Цинков оксид | 22,32 |
| Силициев диоксид | 20,83 |
| Литиев карбонат | 7 |
| Железен оксид | 6 |



Температура на изпичане – 1185°C – 1220 °C. Задръжка – 1093°C 2 часа

Глазура 6

| | |
|-------------------|-----|
| Фрита Ferro 3110 | 51 |
| Цинков оксид | 25 |
| Силициев диоксид | 19 |
| Литиев карбонат | 4 |
| Доломит | 5 |
| Манганов диоксид | 3 |
| кобалтов карбонат | 0,5 |



Температура на изпичане – 1185°C – 1210 °C. Задръжка – 1093°C 1 час; 1038 °C 3 часа.

В редица случаи, при използване на матиращ агент и кристалообразовател, могат да се получат матови кристални глазури. Специфична особеност при този тип глазури е, че имаме микрокристална структура. Визуално приличат на

кристалните глазури базирани на титанов диоксид, но съществената разлика е в оцветяването на кристалитите.

Глазура 7

| | |
|------------------|-----|
| Калиев фелдшпат | 33 |
| Натриев фелдшпат | 12 |
| Бариев карбонат | 18 |
| Цинков оксид | 15 |
| Титанов диоксид | 5 |
| Силициев диоксид | 5 |
| Литиев карбонат | 5 |
| Талк | 10 |
| Калциев карбонат | 4 |
| Каолин | 3 |
| Кобалтов оксид | 0,7 |



Температура на изпичане – 1270°C – 30 мин. Задръжка – 1050°C – 3 часа.
Повишаване на температурата до 1100 °C и задръжка – 1 час.

7.1.2 Кристални глазури на база титанов диоксид

Тези глазури се характеризират с дребни, златисти, кръгли, рутилови кристали. При тях задръжката за кристалообразуване почти винаги съвпада с максималната температура на изпичане.

Глазура 8

| | |
|---------------------------------------|------|
| Оловен силикат (PbOSiO ₂) | 73,7 |
| Калиев фелдшпат | 10,5 |
| Цинков оксид | 5,3 |
| Титанов диоксид | 5,8 |
| Силициев диоксид | 4,2 |
| Карбоксиметил целулоза | 0,5 |
| Бентонит | 2 |
| Кобалтов оксид | 1 |



Температура на изпичане – 1070°C. Задръжка – 3 часа

Глазура 9

| | |
|--------------------|------|
| Оловен оксид | 20,1 |
| Калиев фелдшпат | 22,7 |
| Цинков оксид | 6,1 |
| Титанов диоксид | 11,4 |
| Силициев диоксид | 21,1 |
| Калциев карбонат | 7,0 |
| Магнезиев карбонат | 3,4 |
| Каолин | 8,3 |



Температура на изпичане – 1180°C. Задръжка – 2 часа

Глазура 10

| | |
|--------------------|------|
| Калиев фелдшпат | 45,9 |
| Фрита Ferro 3124 | 4,5 |
| Стронциев карбонат | 12,6 |
| Титанов диоксид | 13,8 |
| Калциев карбонат | 17,3 |
| Силициев диоксид | 4,2 |
| Литиев карбонат | 4,5 |
| Каолин | 15,2 |
| Железен оксид | 2,8 |



Температура на изпичане – 1200°C. Задръжка – 2 часа

Глазура 11

| | |
|--------------------|------|
| Нифелин сиенит | 53,6 |
| Стронциев карбонат | 17,9 |
| Силициев диоксид | 8,0 |
| Литиев карбонат | 0,9 |
| Каолин | 8,9 |
| Титанов диоксид | 8,9 |
| Бентонит | 1,8 |



Температура на изпичане – 1220°C. Задръжка – 2 часа

Глазурата е оцветена със жълт оцветител на база $ZrO/SiO_2/Pr_6O_{11}$ - 2

7.1.3 Кристални глазури на база хромов оксид

Този тип глазури са ниско топими, като основният стъклообразовател е оловен оксид. В процеса на изпичане се формира кристалната фаза на оловни хромати – $PbCrO_4 \cdot PbO$ и $PbCrO_4$. Те оцветява глазурата в червено оранжеви тонове със златисти кристали. За този тип кристални глазури от изключително значение е съдържанието на Al_2O_3 да е минимално, а съдържанието на SiO_2 да не надвишава 1 мол. (1 мол $SiO_2 = 60,1$ гр.) в общия състав.

Глазура 12

| | |
|------------------|------|
| Оловен карбонат | 72,3 |
| Силициев диоксид | 13,5 |
| Каолин | 7,2 |
| Хромов оксид | 2,0 |
| Бентонит | 5,0 |



Температура на изпичане – 880°C. Задръжка – 30 минути.

За по-добра равномерност и засилване на червената тоналност се добавя калаен диоксид.

| | |
|------------------|------|
| Оловен оксид | 85,1 |
| Силициев диоксид | 7,5 |
| Каолин | 2,1 |
| Хромов оксид | 1,9 |
| Калаен диоксид | 3,4 |



Температура на изпичане – 900°C. Задръжка – 30 минути на 850°C.
